

ABSOLUMENT POLYVALENT

EsFlow[®] *PLUS* **Injectable**

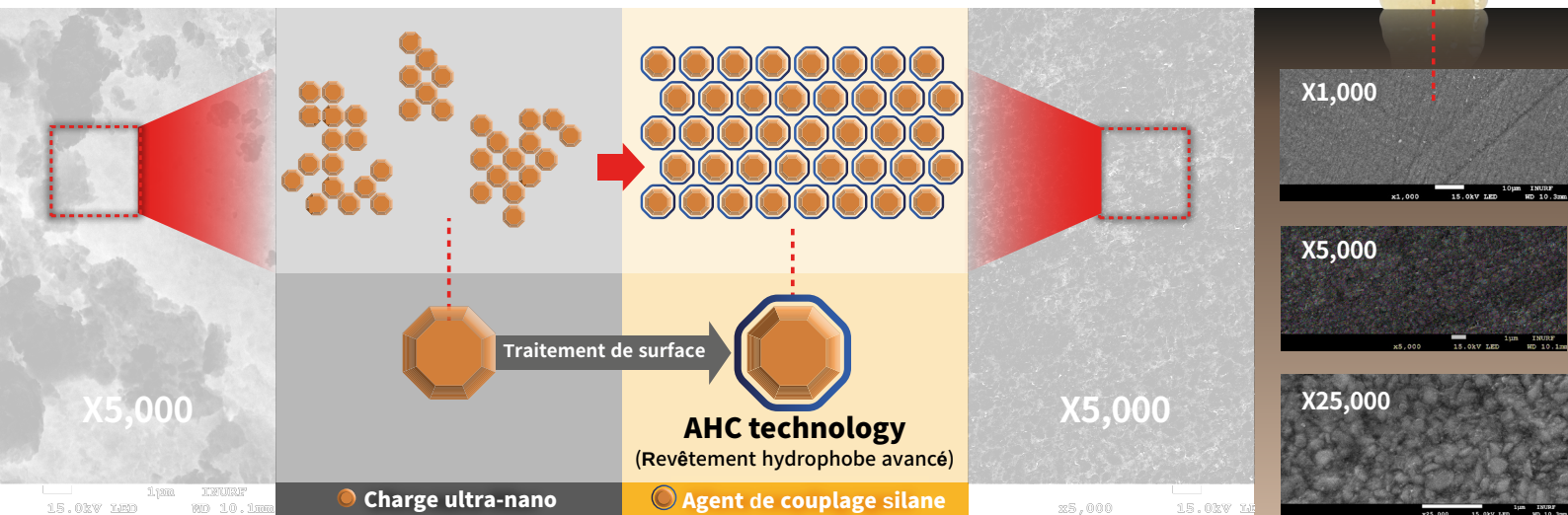
Résine composite fluide photopolymérisable



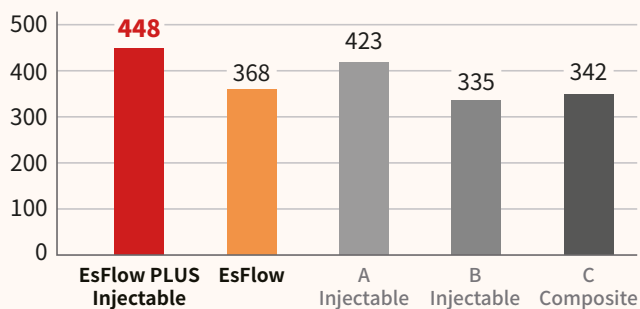
**Stratifiez selon vos besoins,
fluidité maîtrisée à la demande.**

✓ Résistance physique exceptionnelle

Notre technologie exclusive de revêtement au silane, AHC (Advanced Hydrophobic Coating), permet une dispersion uniforme et dense des nanocharges (180 nm), offrant ainsi une résistance exceptionnelle et des caractéristiques de manipulation optimales.

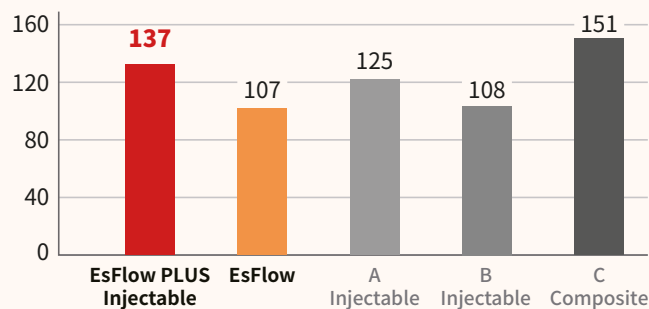


Résistance à la compression (MPa)



*Centre interne de données R&D de Spident

Résistance à la flexion (MPa)

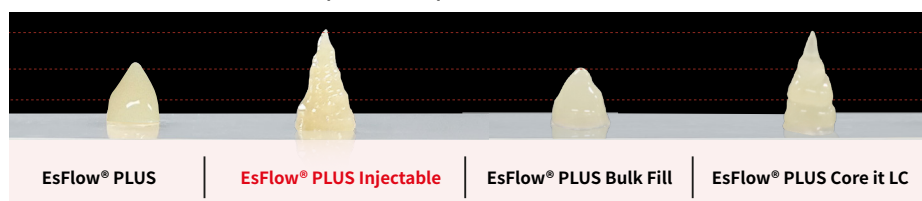


✓ Excellente capacité d'empilement, de rétention et thixotropie

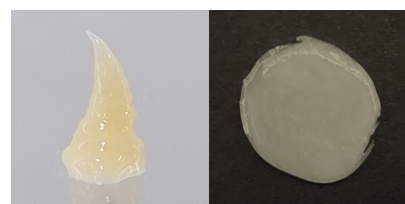
Stratifiez selon vos besoins, fluidité maîtrisée à la demande.

Sa viscosité thixotrope exceptionnelle la rend idéale pour la réalisation de cuspides à main levée. En effectuant un mouvement de balayage avec une sonde exploratrice, le matériau s'écoule selon vos besoins.

La série EsFlow PLUS présente une excellente capacité d'empilement et de rétention. Elle conserve sa forme jusqu'à ce que vous la fassiez s'écouler.

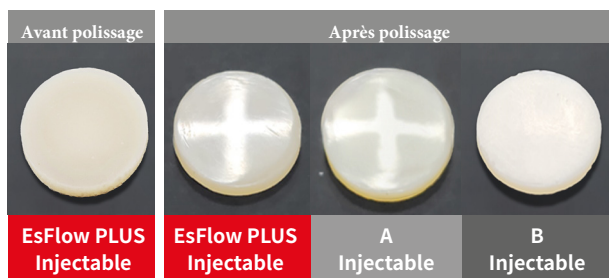


*Centre interne de données R&D de Spident.



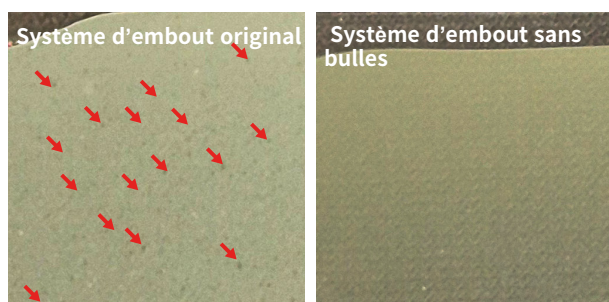
*Thixotropie de l'EsFlow PLUS Injectable.

✓ Maintien de la brillance



Excellent pouvoir de polissage et maintien de la brillance

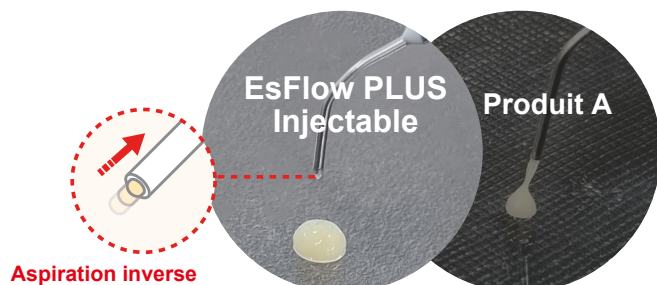
✓ Sans bulles



"Système Zéro Bulle"

La conception améliorée de l'embout minimise la formation de bulles à l'intérieur de celui-ci.

✓ Sans suintement



Sa viscosité idéale facilite la séparation du matériau de l'embout.

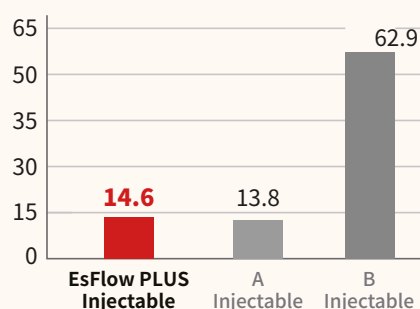
Cela permet de réduire les étapes de finition, sans nécessiter de polissage supplémentaire du composite, et élimine pratiquement tout débordement de matériau.

✓ Sans effort

La seringue spécialement conçue offre un meilleur confort lors de l'extrusion. La plaque pentagonale et le piston facilitent la prise en main et l'injection.



Force d'extrusion (N)



*Centre interne de données R&D de Spident.

Indications

Par incréments jusqu'à 2 mm



Classe I



Classe II



Classe III



Classe IV



Classe V



Base



Liner



Restauration Indirecte
(petits défauts)



Petites cavités

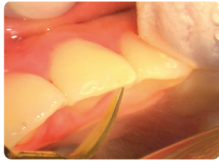


Core
Build up

Cas clinique

✓ Restauration antérieure

*Source : Park Seong Won Dental Clinic



1. Préparer la dent.



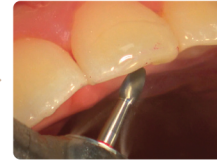
2. Appliquer le gel de mordantage FineEtch. Rincer et sécher.



3. Appliquer l'adhésif universel K-Bond Universal. Souffler à l'air pendant 5 secondes. Photopolymériser pendant 20 secondes.



4. Appliquer EsFlow PLUS Injectable. Photopolymériser pendant 10 secondes.



5. Effectuer la finition et contrôler l'occlusion.



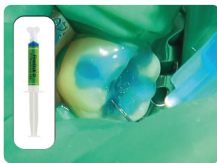
6. Appliquer une couche de glaçage avec l'adhésif K-Bond Universal. Photopolymériser pendant 20 secondes.

✓ Restauration postérieure

*Source : Park Seong Won Dental Clinic



1. Préparer la dent.



2. Appliquer le gel de mordantage FineEtch. Rincer et sécher.



3. Appliquer l'adhésif universel K-Bond Universal. Souffler à l'air pendant 5 secondes. Photopolymériser pendant 20 secondes.



4. Appliquer EsFlow PLUS BulkFill. Modeler puis photopolymériser pendant 20 secondes.



5. Appliquer EsFlow PLUS Injectable selon la technique par incréments. Modeler et photopolymériser pendant 10 secondes à chaque étape.



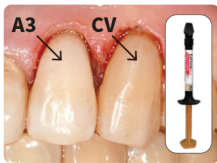
6. Effectuer la finition et contrôler l'occlusion.

✓ Restauration des caries cervicales

*Source : Prof. Kyung-Mo Cho



1. Avant la préparation



2. Obturation réalisée avec EsFlow PLUS Injectable.



3. Finition

✓ Restauration proximale des prémolaires

*Source : Prof. Kyung-Mo Cho



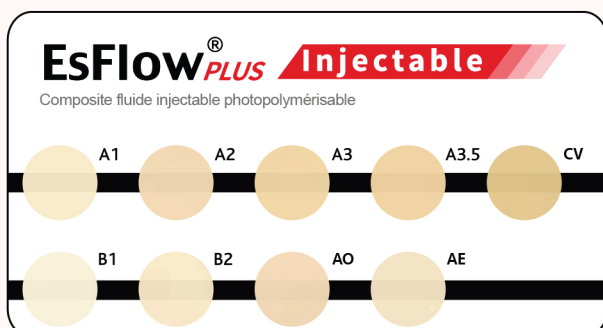
1. Préparer la dent.



2. Obturation réalisée avec EsFlow PLUS Injectable.

✓ Guide de teintes

✓ EsFlow PLUS Series



K-BOND Universal
Adhésif universel